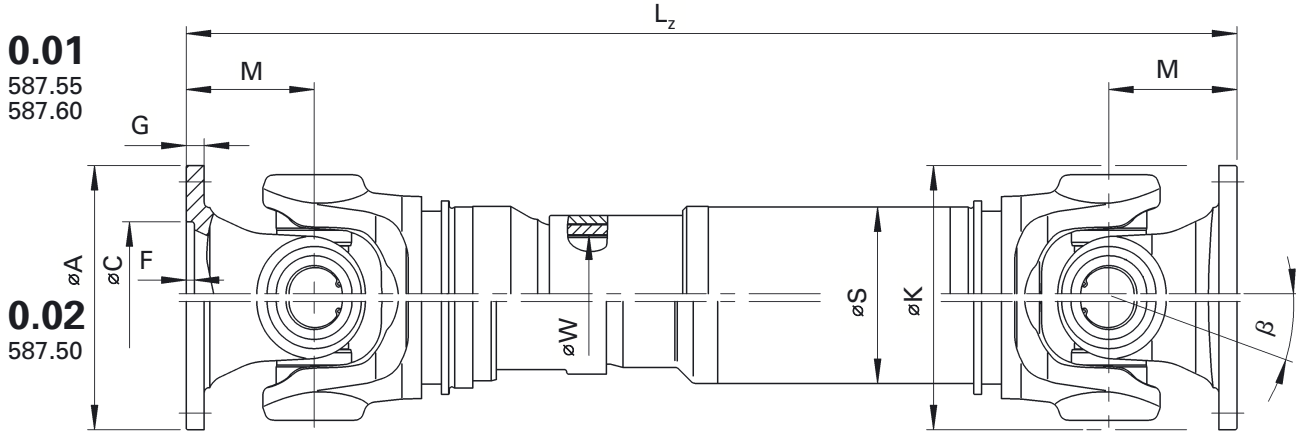


**Ausführung  
Design**

- 0.01 mit Längenausgleich, Rohrausführung
- 0.02 mit großem Längenausgleich, Rohrausführung
- 0.03 ohne Längenausgleich, Rohrausführung
- 9.01 mit Längenausgleich, Kurzausführung
- 9.02 mit Längenausgleich, Kurzausführung
- 9.03 mit Längenausgleich, Kurzausführung
- 9.04 ohne Längenausgleich, Doppelflanschgestaltung

- 0.01 with length compensation, tubular design
- 0.02 with large length compensation, tubular design
- 0.03 without length compensation, tubular design
- 9.01 with length compensation, short design
- 9.02 with length compensation, short design
- 9.03 with length compensation, short design
- 9.04 without length compensation, double flange shaft design

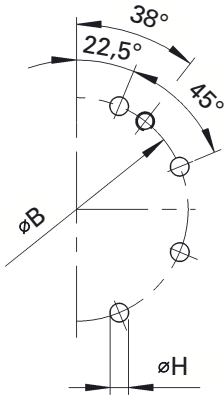


**0.01**  
587.55  
587.60

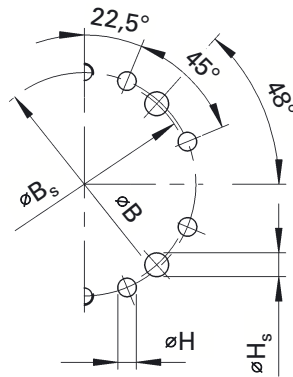
**0.02**  
587.50

**Normalverschraubung  
Standard flange connection**

**Spannhülsenanschluss nach DIN 15451  
Dowel pin connection according to DIN 15451**

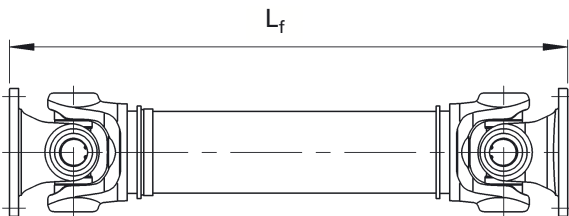


8-Lochflansch  
8-hole flange

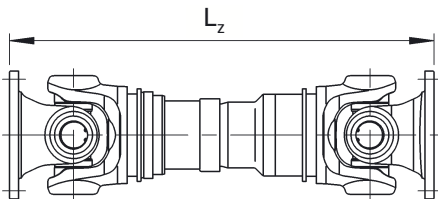


8-Lochflansch  
8-hole flange

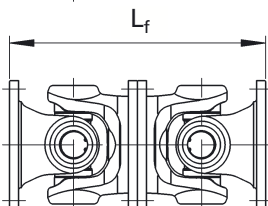
**0.03**



**9.01  
9.02  
9.03**



**9.04**



Gelenkgröße/Shaft size		587.50				587.55		587.60	
T <sub>CS</sub>	kNm	43				52		57	
T <sub>DW</sub>	kNm	13				18		23	
L <sub>c</sub>	-	1,84				7,6		24,8	
β	∠°	24	24	20	20	20	20	20	
A	mm	225	250	250	285	285	285	285	
K	mm	215	215	250	250	265	265	265	
B ± 0,1 mm	mm	196	218	218	245	245	245	245	
Bs ± 0,1 mm	mm	-	214	214	-	240	-	-	
C H7	mm	140	140	140	175	175	175	175	
F <sup>1)</sup>	mm	4,4	5,4	5,5	6,0	6,0	6,0	6,0	
G	mm	15	18	18	20	20	20	20	
H + 0,2 mm	mm	16,1	18,1	18,1	20,1	20,1	20,1	20,1	
Hs H12	mm	-	25	25	-	28	-	-	
I <sup>2)</sup>	-	8	8	8	8	8	8	8	
Is <sup>3)</sup>	-	-	4	4	-	4	-	-	
M	mm	108	108	125	125	135	135	135	
S	mm	144 x 7	144 x 7	168, 8 x 7,3	168, 8 x 7,3	167,7 x 9,8	167,7 x 9,8	167,7 x 9,8	
W DIN 5480	mm	90 x 2,5	90 x 2,5	115 x 2,5	115 x 2,5	115 x 2,5	115 x 2,5	115 x 2,5	

**T<sub>CS</sub> = Funktions-Grenzdrehmoment\***

Bei Ausnutzung des zulässigen Funktions-Grenzdrehmomentes T<sub>CS</sub> ist eine Verstärkung der Flanschverbindung z. B. durch Spannhülsen erforderlich. Streckgrenzdrehmoment 30% über T<sub>CS</sub>

**T<sub>DW</sub> = Dauerwechsellastdrehmoment\***

L<sub>c</sub> = Lagerleistungsfaktor\* (siehe Kenngrößen der Gelenkwellen)

β = max. Beugungswinkel pro Gelenk

- 1) Nutzbare Zentriertiefe
- 2) Anzahl der Flanschbohrungen (Normalverschraubung)
- 3) Anzahl der Flanschbohrungen (Spannhülsen-Verschraubung)

**T<sub>CS</sub> = Functional limit torque\***

If the permissible functional limit torque T<sub>CS</sub> is to be fully utilized, the flange connection for example with dowel pins must be reinforced. Yield torque 30% over T<sub>CS</sub>

**T<sub>DW</sub> = Reversing fatigue torque\***

L<sub>c</sub> = Bearing capacity factor\* (see specifications of cardan shafts)

β = max. deflection angle per joint

- 1) Effective spigot depth
- 2) Number of flange holes (Standard flange connection)
- 3) Number of flange holes (Dowel pin connection)

**Längenabmessungen · Gewichte · Massenträgheitsmomente · Verdrehsteifigkeiten**

**Length dimensions · weights · moments of inertia · torsional stiffness**

Ausführung/Design	Gelenkgröße/Shaft size	587.50				587.55				587.60				
<b>0.01</b>	L <sub>z min</sub>	mm	-	-	-	840	840	840	870	870	870	870		
	L <sub>a</sub>	mm	-	-	-	100	100	100	100	100	100	100		
	G	kg	-	-	-	118	123	123	132	132	132	132		
	G <sub>R</sub>	kg	-	-	-	29,1	29,1	29,1	38,2	38,2	38,2	38,2		
	J <sub>m</sub>	kgm <sup>2</sup>	-	-	-	0,657	0,737	0,737	0,950	0,950	0,950	0,950		
	J <sub>mR</sub>	kgm <sup>2</sup>	-	-	-	0,190	0,190	0,190	0,239	0,239	0,239	0,239		
	C	Nm/rad.	-	-	-	8,7 x 10 <sup>5</sup>	8,7 x 10 <sup>5</sup>	8,7 x 10 <sup>5</sup>	9,6 x 10 <sup>5</sup>	9,6 x 10 <sup>5</sup>	9,6 x 10 <sup>5</sup>	9,6 x 10 <sup>5</sup>		
C <sub>R</sub>	Nm/rad.	-	-	-	19,4 x 10 <sup>5</sup>	19,4 x 10 <sup>5</sup>	19,4 x 10 <sup>5</sup>	24,3 x 10 <sup>5</sup>	24,3 x 10 <sup>5</sup>	24,3 x 10 <sup>5</sup>	24,3 x 10 <sup>5</sup>			
<b>0.02*</b>	L <sub>z min</sub>	mm	800	800	800	960	960	960	990	990	990	990		
	L <sub>a min</sub>	mm	110	110	110	200	200	200	200	200	200	200		
	G	kg	86	91	91	155	160	160	170	170	170	170		
	G <sub>R</sub>	kg	23,7	23,7	23,7	29,1	29,1	29,1	38,2	38,2	38,2	38,2		
	J <sub>m</sub>	kgm <sup>2</sup>	0,325	0,361	0,361	0,547	0,627	0,627	0,84	0,84	0,84	0,84		
	J <sub>mR</sub>	kgm <sup>2</sup>	0,111	0,111	0,111	0,190	0,190	0,190	0,239	0,239	0,239	0,239		
	C	Nm/rad.	5,29 x 10 <sup>5</sup>	5,29 x 10 <sup>5</sup>	5,29 x 10 <sup>5</sup>	9,8 x 10 <sup>5</sup>	9,8 x 10 <sup>5</sup>	9,8 x 10 <sup>5</sup>	11,5 x 10 <sup>5</sup>	11,5 x 10 <sup>5</sup>	11,5 x 10 <sup>5</sup>	11,5 x 10 <sup>5</sup>		
C <sub>R</sub>	Nm/rad.	11,33 x 10 <sup>5</sup>	11,33 x 10 <sup>5</sup>	11,33 x 10 <sup>5</sup>	19,4 x 10 <sup>5</sup>	19,4 x 10 <sup>5</sup>	19,4 x 10 <sup>5</sup>	24,3 x 10 <sup>5</sup>	24,3 x 10 <sup>5</sup>	24,3 x 10 <sup>5</sup>	24,3 x 10 <sup>5</sup>			
<b>0.03</b>	L <sub>z</sub>	mm	540	540	540	610	610	610	640	640	640	640		
	G	kg	72	77	77	88	93	93	103	103	103	103		
	G <sub>R</sub>	kg	23,7	23,7	23,7	29,1	29,1	29,1	38,2	38,2	38,2	38,2		
	J <sub>m</sub>	kgm <sup>2</sup>	0,270	0,306	0,306	0,547	0,627	0,627	0,84	0,84	0,84	0,84		
	J <sub>mR</sub>	kgm <sup>2</sup>	0,111	0,111	0,111	0,190	0,190	0,190	0,239	0,239	0,239	0,239		
	C	Nm/rad.	7,2 x 10 <sup>5</sup>	7,2 x 10 <sup>5</sup>	7,2 x 10 <sup>5</sup>	9,8 x 10 <sup>5</sup>	9,8 x 10 <sup>5</sup>	9,8 x 10 <sup>5</sup>	11,5 x 10 <sup>5</sup>	11,5 x 10 <sup>5</sup>	11,5 x 10 <sup>5</sup>	11,5 x 10 <sup>5</sup>		
	C <sub>R</sub>	Nm/rad.	11,33 x 10 <sup>5</sup>	11,33 x 10 <sup>5</sup>	11,33 x 10 <sup>5</sup>	19,4 x 10 <sup>5</sup>	19,4 x 10 <sup>5</sup>	19,4 x 10 <sup>5</sup>	24,3 x 10 <sup>5</sup>	24,3 x 10 <sup>5</sup>	24,3 x 10 <sup>5</sup>	24,3 x 10 <sup>5</sup>		
<b>9.01</b>	L <sub>z min</sub>	mm	-	-	-	815	815	815	843	843	843	843		
	L <sub>a</sub>	mm	-	-	-	100	100	100	100	100	100	100		
	G	kg	-	-	-	110	115	115	142	142	142	142		
	J <sub>m</sub>	kgm <sup>2</sup>	-	-	-	0,64	0,72	0,72	0,93	0,93	0,93	0,93		
	C	Nm/rad.	-	-	-	8,8 x 10 <sup>5</sup>	8,8 x 10 <sup>5</sup>	8,8 x 10 <sup>5</sup>	9,7 x 10 <sup>5</sup>	9,7 x 10 <sup>5</sup>	9,7 x 10 <sup>5</sup>	9,7 x 10 <sup>5</sup>		
<b>9.02</b>	L <sub>z</sub>	mm	-	-	-	780	780	780	810	810	810	810		
	L <sub>a</sub>	mm	-	-	-	65	65	65	70	70	70	70		
	G	kg	-	-	-	108	113	113	125	125	125	125		
	J <sub>m</sub>	kgm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	C	Nm/rad.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
<b>9.03</b>	L <sub>z</sub>	mm	550	600	650	696	550	600	650	696	550	600	650	696
	L <sub>a</sub>	mm	60	75	90	110	60	75	90	110	60	75	90	110
	G	kg	61	66	68	70	66	71	73	75	66	71	73	75
	L <sub>t</sub>	mm	-	-	-	-	432	432	432	500	500	500	540	
<b>9.04</b>	G	kg	-	-	-	-	58	68	81	91	110	110		

L<sub>z min</sub> = kürzest mögliche zusammengeschobene Länge  
 L<sub>a</sub> = Längenausgleich  
 L<sub>t min</sub> = kürzeste feste Länge  
 L<sub>t</sub> + L<sub>a</sub> = größte Betriebslänge  
 G = Gewicht der Gelenkwelle  
 G<sub>R</sub> = Gewicht pro 1000 mm Rohr  
 J<sub>m</sub> = Massenträgheitsmoment  
 J<sub>mR</sub> = Massenträgheitsmoment pro 1000 mm Rohr  
 C = Verdrehsteifigkeit der GW ohne Rohr  
 C<sub>R</sub> = Verdrehsteifigkeit pro 1000 mm Rohr  
 \* Größerer Längenausgleich auf Anfrage

L<sub>z min</sub> = shortest possible compressed length  
 L<sub>a</sub> = Length compensation  
 L<sub>t min</sub> = shortest fixed length  
 L<sub>t</sub> + L<sub>a</sub> = max. operating length  
 G = Weight of shaft  
 G<sub>R</sub> = Weight per 1000 mm tube  
 J<sub>m</sub> = Moment of inertia  
 J<sub>mR</sub> = Moment of inertia per 1000 mm tube  
 C = Torsional stiffness of shaft without tube  
 C<sub>R</sub> = Torsional stiffness per 1000 mm tube  
 \* Larger length compensation on request